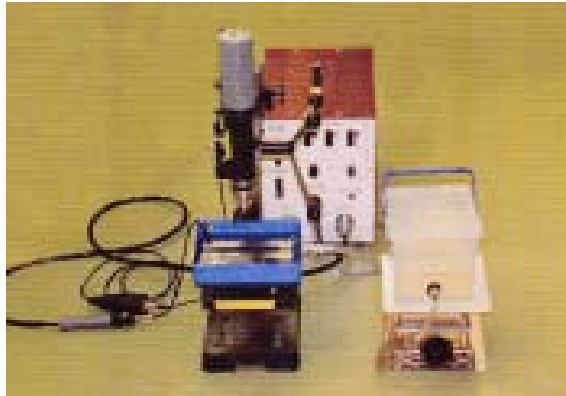


マルチデポ

電極とワーク間のアーク放電による熱で表面を加工処理する技術を製品化した乾式及び湿式の多機能手動式簡易型放電加工装置。
放電加工は、型彫り、穴あけ、切断、表面処理、肉盛り、被覆（コーティング）等が一般的だが、従来1台の装置でこれらの加工を処理することは困難であったものを本製品は可能とした。持ち手が熱くならない当社独自の技術で、連続して運転が可能。又、簡易手動型なので故障が少なく汎用性があり、色々な物作りに使用可能。

型式MD2

ワーク表面処理装置＋多機能手動式簡易放電加工装置



用途・特徴

穴あけ加工：導電性のある一般材料、超硬や焼入れ品等の硬質材に比較的浅い、丸、角、異形の精密穴あけ加工ができます。

