

# 機能コーティング

## 機能コーティング

- |       |
|-------|
| 耐蝕コート |
|-------|

 特に酸性の薬品の強い塗膜や、逆にアルカリ性の薬品に強い塗膜を提供しています。最大約1.5mmと言う非常に厚い塗膜を作ることによって更に信頼性の高い塗膜です。
- |        |
|--------|
| 非粘着コート |
|--------|

 ガムテープなどの強力な粘着力のある物でも0gの荷重ではがすことの出来る、優れた非粘着を有した皮膜です。
- |       |
|-------|
| 耐熱コート |
|-------|

 800℃で200時間熱しても問題が無く、650℃で連続使用することの出来る塗布です。
- |        |
|--------|
| 低摩擦コート |
|--------|

 摩擦係数が1Kg荷重で静止時0.12移動時0.08という優れた滑り性を有した塗膜です。
- |        |
|--------|
| 摺動性コート |
|--------|

 硬さがR126、比重磨耗量約7mg、圧縮強度1300fk/cm、引張強さ900fk/cmという非常に優れた性能を有した塗膜です。
- |          |
|----------|
| 電気絶縁性コート |
|----------|

 体積抵抗率10 Ω/cm、絶縁破壊強さ1360V/25μという優れた絶縁性を有した塗膜です。
- |          |
|----------|
| 電気導電性コート |
|----------|

 各種コートに導電性を持たせることにより、静電気などの問題を解決出来る塗膜です。
- |       |
|-------|
| 抗菌コート |
|-------|

 25℃±5℃の環境において大腸菌、緑膿菌などは6時間、ブドウ球菌、サルモネラ菌などでは、約24時間放置すつことにより100%死滅する抗菌能力を有した塗膜です。

### 耐蝕コート

	付加機能	加工温度	連続使用温度	酸	アルカリ
PEEKCOAT系		420℃以下	260℃	○	◎
	導電性	420℃以下	260℃	○	◎
	滑り性	420℃以下	260℃	○	◎
PTFE系		400℃以下	260℃	◎	○
	導電性	400℃以下	260℃	◎	○
FEP系		380℃以下	200℃	◎	○
	導電性	380℃以下	200℃	◎	○

### 耐熱コート

	付加機能	加工温度	連続使用温度
セラミック系	低温焼成	230℃以下	400℃
	高温焼成	350℃以下	650℃
PTFE系		420℃以下	260℃
	導電性	420℃以下	260℃
PFA系		400℃以下	260℃
	導電性	400℃以下	260℃
PEEKCOAT系		420℃以下	260℃
	導電性	420℃以下	260℃

### 電気導電性コート

	付加機能	加工温度	連続使用温度
PTFE系		420℃以下	260℃
PFA系	カーボン	420℃以下	260℃
	白色導電	420℃以下	260℃
PEEKCOAT系		420℃以下	260℃

### 摺動性コート

	付加機能	加工温度	連続使用温度
PEEKCOAT系		420℃以下	260℃
	カーボン	420℃以下	260℃
	SiO <sub>2</sub>	420℃以下	260℃
セラミックS系		380℃以下	230℃
PTFE系	カーボン	420℃以下	260℃
	PPS	420℃以下	200℃
	SiO <sub>2</sub>	420℃以下	200℃

### 低摩擦コート

	付加機能	加工温度	連続使用温度
PTFE系		420℃以下	260℃
	グラファイト	420℃以下	260℃
	モリブデン	420℃以下	260℃
PFA系		380℃以下	380℃以下
	グラファイト	380℃以下	380℃以下
	モリブデン	380℃以下	380℃以下

### 電気絶縁性コート

	加工温度	連続使用温度
ポリイミド系	230℃以下	300℃
PFA系	350℃以下	260℃
FEP系	420℃以下	200℃
PEEKCOAT系	420℃以下	260℃

